

Petunjuk Penggunaan Aplikasi SMART ORDER CONTROL – TMI (SOC-TMI)

Untuk User

2019



Smart Order Control

TMI

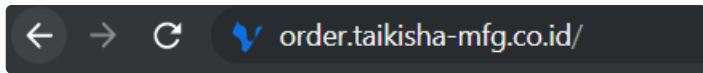
PENJELASAN UMUM

Aplikasi **SMART ORDER CONTROL (SOC)** merupakan suatu aplikasi yang mempermudah user dalam mengelola order proses pengecatan kepada *PT. Taikisha Manufacturing Indonesia*. Aplikasi dapat diakses melalui alamat url <http://order.taikisha-mfg.co.id> , Adapun cara serta langkah-langkah nya akan dipaparkan melalui bahasan berikut ini :

1. Login

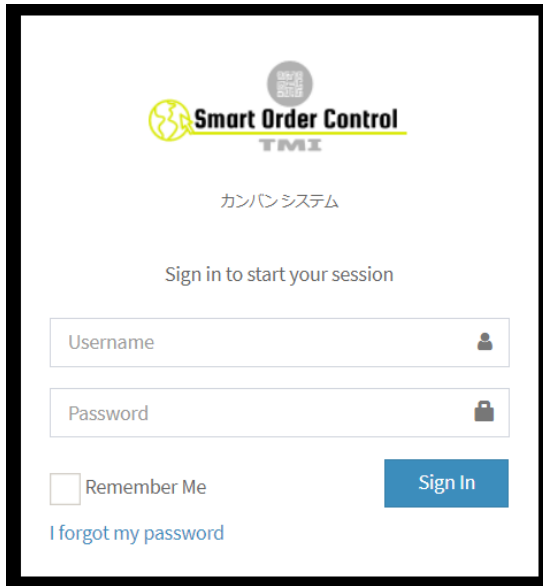
Sebelum memasuki halaman order , Anda diharuskan melakukan login terlebih dahulu. Untuk melakukannya, ikuti langkah berikut :

- Buka aplikasi *browser* yang ada pada komputer anda
Contohnya : Firefox, Internet Explorer, Opera, Google Chrome, dll.
- Ketikkan alamat url <http://order.taikisha-mfg.co.id> pada *addressbox*.



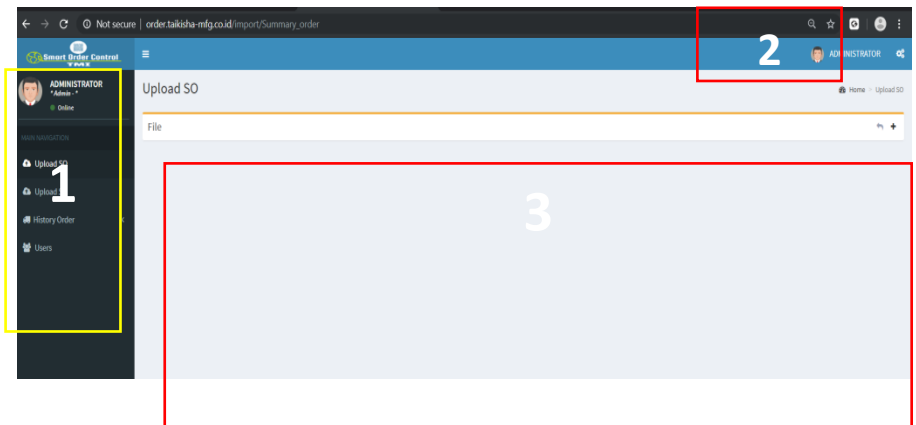
Gambar URL yang diketikkan pada address box aplikasi browser

- Tekan tombol **Enter**, maka form login untuk mengakses halaman web portal akan tampil. Setelah tampil form login, isikan username dan password anda.



The image shows the login page of the Smart Order Control TMI system. At the top, there is a logo with a globe and the text "Smart Order Control TMI". Below the logo, the text "カンパニシステム" (Company System) is displayed. The main heading is "Sign in to start your session". There are two input fields: "Username" with a person icon and "Password" with a lock icon. Below the password field, there is a checkbox labeled "Remember Me" and a blue button labeled "Sign In". A link "I forgot my password" is located below the "Remember Me" checkbox.

- Jika tidak ada kesalahan pada username/password yang anda isikan pada form login, maka secara otomatis anda akan diarahkan ke halaman utama . Berikut tampilan dan sedikit penjelasan dari setiap bagian tampilannya.



Tampilan halaman “Utama”

Berikut ini adalah penjelasan beberapa bagian dari halaman utama :

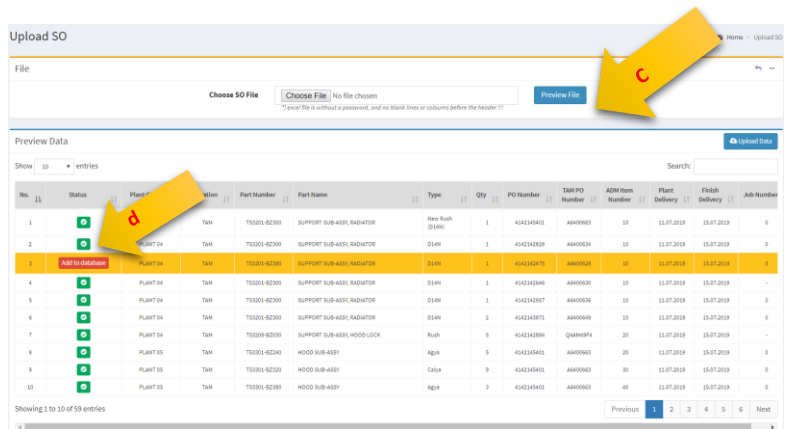
1. **Side menu** : pada bagian ini akan tampil beberapa menu diantaranya **Upload SO, Upload SA** , dan **History Order** dengan sub menu **Kanban Receipt** dan **Kanban Cancelled**.
2. **Profil dan Logout**: Pada bagian ini , jika di klik maka akan muncul dropdown link untuk merubah profil dan logout user.
3. **Data management Area**: pada bagian ini data-data ditampilkan dan dikelola sesuai menu yang terpilih

2. Upload SO

Adalah menu yang disediakan untuk proses upload Summary Order (SO). Menu ini hanya tersedia untuk *Plant 4*.

Adapun langkah penggunaannya adalah sebagai berikut :

- a. Siapkan File SO, dengan ketentuan tidak memakai password dan tidak ada kolom atau baris kosong diatas dan disamping kiri header utama
- b. Klik Tombol SO Upload, kemudian pilih file excel yang akan diupload
- c. Klik **preview** untuk mengecek apakah data siap diupload atau tidak
- d. Jika pada halaman preview muncul baris data yang ditandai dengan warna kuning, maka partnumber tersebut tidak terdaftar pada database TMI
Klik **add to database** untuk memasukan data partnumber kedalam database.

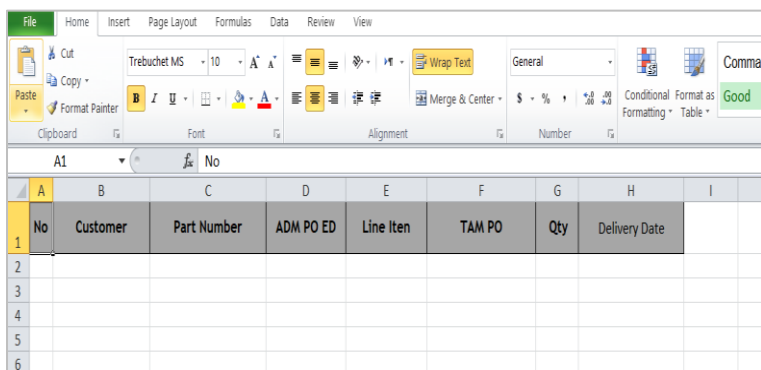


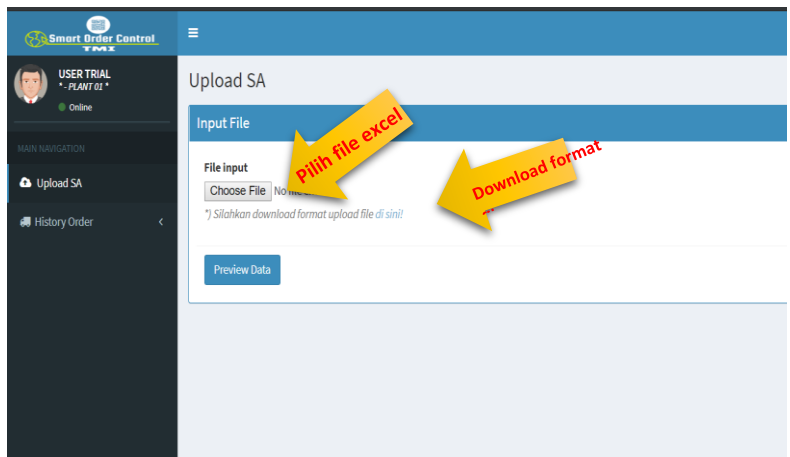
3. Upload SA

Adalah menu yang disediakan untuk membuat perintah order dengan cara meng-upload data ke dalam web portal.

Adapun langkah – langkahnya adalah sebagai berikut :

- Siapkan data excel sesuai format upload yang sudah diizinkan.
- Format excel dapat didownload pada halaman upload





- Klik tombol “*CHOOSE FILE*”, pilih file SA yang akan anda buat sebagai order, kemudiak klik tombol “*Preview Data*”
- Halaman akan menampilkan data sesuai file excel yang diupload

No.	Tgl. Upload	Part Number	Part Name	PO Number	Item Number	TAM PO Number	Plant Recs.	Plant Del.	Qty	Status
1	2019-07-04 15:21:30	051301 62160	HOOD SUB-ASSY	4138020938	270	HEP_Jun 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	CLOSE CHANGE PO
2	2019-07-04 15:21:30	051301 62160	HOOD SUB-ASSY	4138020938	280	HEP_Jun 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	CLOSE CHANGE PO
3	2019-07-04 15:21:30	051301 62160	HOOD SUB-ASSY	4138020938	290	HEP_Jun 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	CLOSE CHANGE PO
4	2019-07-04 15:21:30	051301 62160	HOOD SUB-ASSY	4138020938	300	HEP_Jun 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	CLOSE CHANGE PO
5	2019-07-04 15:21:30	051301 62160	HOOD SUB-ASSY	4138020938	310	HEP_Jun 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	CLOSE CHANGE PO
6	2019-07-04 15:21:30	051301 62160	HOOD SUB-ASSY	4138020938	320	HEP_Jun 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	CLOSE CHANGE PO
7	2019-07-04 15:21:30	051301 62160	HOOD SUB-ASSY	4138020938	330	HEP_Jun 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	CLOSE CHANGE PO
8	2019-07-04 15:21:30	051301 62160	HOOD SUB-ASSY	4138020938	340	HEP_Jun 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	CLOSE CHANGE PO
9	2019-07-04 15:21:30	051301 62160	HOOD SUB-ASSY	4138020938	350	HEP_Jun 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	CLOSE CHANGE PO
10	2019-07-04 15:21:30	051301 62160	HOOD SUB-ASSY	4138020938	360	HEP_Jun 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	CLOSE CHANGE PO

- Check status PO untuk SA yang akan diupload,
 - Jika status yang ditampilkan adalah **OPEN = 1** artinya PO dapat digunakan untuk order
 - Jika status yang ditampilkan **CLOSE** | **CHANGE PO**

, artinya PO tersebut sudah digunakan untuk pengiriman , silahkan klik tombol **CHANGE PO** untuk mengganti agar pengiriman part sesuai SA yang diupload

- c. Klik **CHANGE PO** untuk merubah data PO Number pada SA

Open PO Partnumber : T53811-BZ340 - Plant Code : PLANT 01

PO Number	TAM PO Number	Adm Line	Plant Recv.	Plant Del.	Qty	Order Qty	
4156010291	MDP July 2019	390	2019-06-28	2019-07-02	1		☐
4156010291	MDP July 2019	400	2019-06-28	2019-07-02	1		☐
4156010291	MDP July 2019	410	2019-06-28	2019-07-02	1		☐
4156010291	MDP July 2019	420	2019-06-28	2019-07-02	1		☐
4156010291	MDP July 2019	430	2019-06-28	2019-07-02	1		☐
4156010291	MDP July 2019	440	2019-06-28	2019-07-02	1		☐
4156010291	MDP July 2019	450	2019-06-28	2019-07-02	1		☐
4156010291	MDP July 2019	460	2019-06-28	2019-07-02	1		☐

BATAL OK

Pilih PO Number yang ingin digunakan dengan cara klik tanda cheklist (KOTAK), kemudian klik tombol **OK**

- d. Tampilan data dengan perubahan PO akan ditandai dengan highlight berwarna kuning

3	2019-07-04 15:13:35	053301-82160	H000 SUB-ASSY	4238022008	280	MDP Jan 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	☐	Change PO
4	2019-07-04 15:13:35	053301-82160	H000 SUB-ASSY	4238022008	300	MDP Jan 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	☐	Change PO
5	2019-07-04 15:13:35	053301-82160	H000 SUB-ASSY	4238022008	320	MDP Jan 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	☒	Change PO
6	2019-07-04 15:13:35	053301-82160	H000 SUB-ASSY	4238022008	320	MDP Jan 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	☐	Change PO
7	2019-07-04 15:13:35	053301-82160	H000 SUB-ASSY	4238022008	330	MDP Jan 2019	2019-06-14	2019-06-18	1	☐	Change PO

- e. Jika data sudah siap, masukan *no surat jalan* kemudian klik tombol **upload**

[Upload](#)[Pilih File Upload SA](#)

- f. Halaman web akan menampilkan hasil data yang berhasil di upload
- g. Klik tombol **print** untuk mencetak kanban

4. History Order

Informasi mengenai proses order dapat ditampilkan dengan beberapa pilihan tampilan, yaitu berdasarkan PO Number dan Finish Delivery perbulannya, dengan sub menu sebagai berikut :

- a. **Kanban Order**, merupakan link untuk informasi data kanban yang sudah diterima oleh **TMI** serta memuat status proses part yang telah dilakukan **TMI**

Kanban Order													
History Order (6 / 2019)													
No.	Plant Code	Part Number	PO Number	TAM PO Number	Destination	ADM Line	Plant Delivery	Qty PO	Actual TMI Receipt	Actual Qty	Tag Number	Status	
1	PLANT 05	D58308-8Z260	4138025938	MDP Jun 2019	ADW	12730	2019-06-17	1	2019-06-12	1	TMQ20949	DELIVERY	
2	PLANT 05	D58308-8Z260	4138025938	MDP Jun 2019	ADW	12740	2019-06-17	1	2019-06-12	1	TMQ20950	PROCESS	
3	PLANT 05	D58308-8Z260	4138025938	MDP Jun 2019	ADW	12750	2019-06-17	1	2019-06-12	1	TMQ20951	DELIVERY	
4	PLANT 05	D58308-8Z260	4138025938	MDP Jun 2019	ADW	12760	2019-06-17	1	2019-06-12	1	TMQ20952	PICKING	
5	PLANT 01	T61611-6Z282	4142143898	Q4AH48F8	TAH	30	2019-06-21	10	2019-06-12	1	TMQ20953	RECEIVING	
6	PLANT 01	T61611-6Z282	4142143898	Q4AH48F8	TAH	30	2019-06-21	10	2019-06-12	1	TMQ20954	RECEIVING	
7	PLANT 01	T61611-6Z282	4142143898	Q4AH48F8	TAH	30	2019-06-21	10	2019-06-12	1	TMQ20955	RECEIVING	
8	PLANT 01	T61611-6Z282	4142143898	Q4AH48F8	TAH	30	2019-06-21	10	2019-06-12	1	TMQ20956	RECEIVING	
9	PLANT 01	T61611-6Z282	4142143898	Q4AH48F8	TAH	30	2019-06-21	10	2019-06-12	1	TMQ20957	RECEIVING	
10	PLANT 01	T61611-6Z282	4142143898	Q4AH48F8	TAH	30	2019-06-21	10	2019-06-12	1	TMQ20958	RECEIVING	
11	PLANT 01	T61611-6Z282	4142143898	Q4AH48F8	TAH	30	2019-06-21	10	2019-06-12	1	TMQ20959	RECEIVING	
12	PLANT 01	T61611-6Z282	4142143898	Q4AH48F8	TAH	30	2019-06-21	10	2019-06-12	1	TMQ20960	RECEIVING	
13	PLANT 01	T67112-6Z220	4136010197	MDP Jun 2019	TMNN	470	2019-06-12	1	2019-06-12	1	TMQ20963	PICKING	
14	PLANT 04	T67005-6Z230	4136010222	MDP Jun 2019	TMNN	14800	2019-06-18	1	2019-06-12	1	TMQ20964	DELIVERY	

Terdapat empat status posisi part , diantaranya adalah

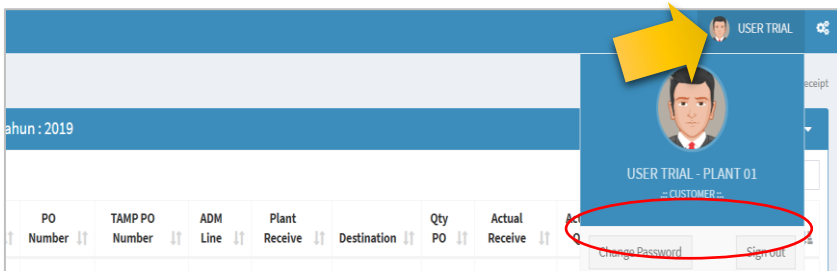
sebagai berikut :

- ✓ **ADM PLANT** = part masih berada di TAM ADM Plant (PO OPEN)
 - ✓ **PREPARED AT ADM LINE** = PO sudah terisi, part masih dalam proses menuju TMI
 - ✓ **RECEIVING** = PO sudah terisi, part sudah berada di TMI
 - ✓ **PROCESS** = PO sudah terisi, part sedang dalam proses ED
 - ✓ **PACKING** = PO sudah terisi, part sudah ED , siap delivery
 - ✓ **DELIVERY** = PO sudah terisi, part sudah dikirim kembali ke ADM
- b. **Kanban Cancelled**, merupakan link untuk menampilkan data order yang pernah dibuat , namun kanban dibatalkan dengan alasan tertentu, misalnya : karena NG, salah kirim fisik, dll. PO tersebut bisa digunakan kembali untuk dibuatkan order selanjutnya.

5. Account Profile

User dapat merubah password dengan menekan link **Account** dipojok kanan atas.

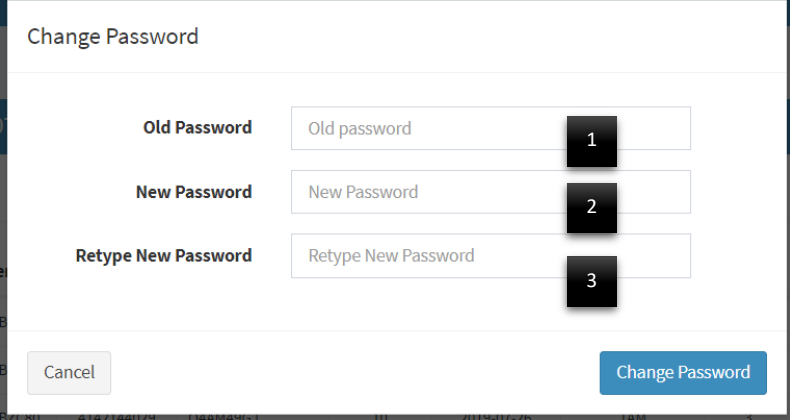
Terdapat dua sub menu, yaitu untuk merubah password dan meninggalkan aplikasi (logout).



Tampilan menu

a. Change password

1. Masukkan password lama anda
2. Masukkan password baru
3. Masukkan kembali password baru sebagai konfirmasi
4. Klik tombol **Change Password**



Change Password

Old Password 1

New Password 2

Retype New Password 3

b. Logout

Tekan tombol logout untuk mengakhiri sesi akun pada aplikasi

Untuk masuk kembali anda akan diminta memasukkan data username dan password

... Selesai ...